

# SCHLEIFEN + POLIEREN

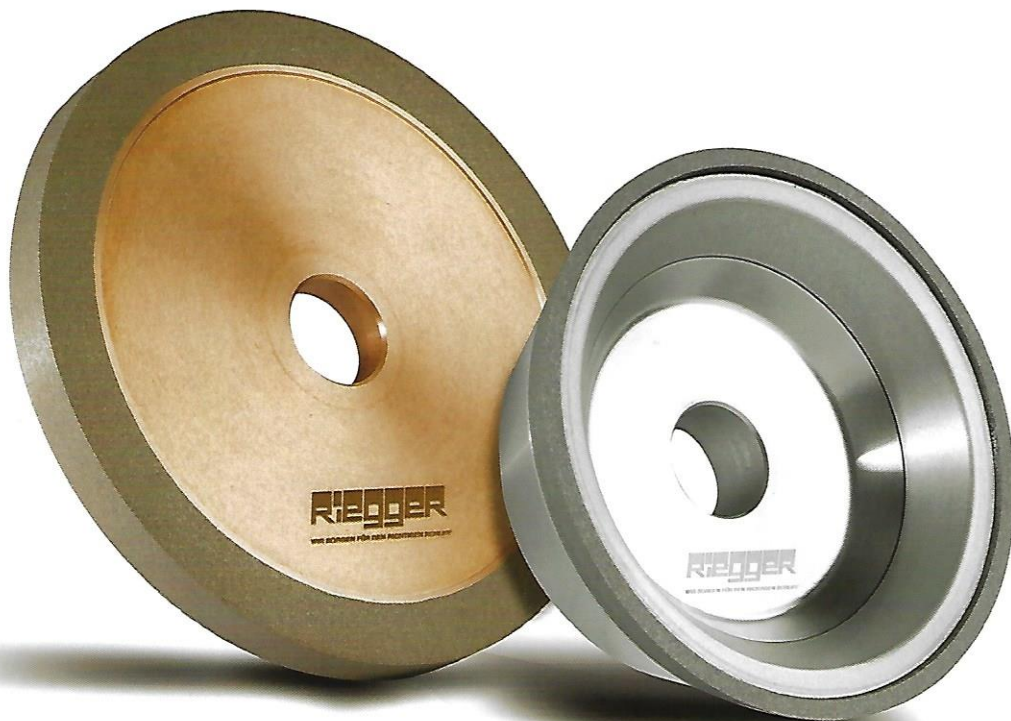
6/2020

Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifen
- Rundschleifen
- Flachsleifen
- Läppen und Honen
- Gleitschleifen
- Abrichten
- Kühlschmierstoffe
- Schleif- und Poliermittel
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Telefon: 02053/98125-11, [www.schleifen-24.com](http://www.schleifen-24.com), 24. Jahrgang, Nov./Dez. 2020, G 44985

## IHR PARTNER IM WERKZEUGSCHLEIFEN



Riegger Diamantwerkzeuge GmbH  
Daimlerstraße 7-9 71563- Affalterbach  
[info@riegger-diamant.de](mailto:info@riegger-diamant.de)  
[www.riegger-diamant.de](http://www.riegger-diamant.de)

**RIEGGER**

WIR SORGEN FÜR DEN RICHTIGEN SCHLIFF



# Teileseparator für den Einsatz an Schleifmaschinen



**Bild 1:** Der Ringsensor überwacht die Teilezufuhr in dem jeweiligen Behälter



**Bild 2:** SPS Steuerung überwacht den gesamten Prozess

Die Zerspanungsindustrie entwickelt sich ständig weiter und somit auch die Fa. CNC-Technik-Arndt als Metallbe- und verarbeitendes Unternehmen. Neue technische Verfahren, verstärkter Einsatz von IT und gleichzeitig der Wunsch nach Senkung von Personalkosten der Auftraggeber, sowie fortlaufende Optimierung aller Prozesse bestimmen das Handeln.

Die letzten Monate, insbesondere aber die Wochen des „Lockdown“ wurden genutzt, um neue Technologien zu entwickeln. Dass dies gelungen ist, zeigen bereits Anwender, die sich von dem Prototyp in einer Testphase in ihren eigenen Betrieben selbst umfangreich überzeugen konnten. Prozesspraktische Änderungswünsche konnten somit gleich von CNC-Technik-Arndt berücksichtigt und optimiert werden.

## Teileseparator mit „Stand alone Lösung“

Um die Rückverfolgbarkeit durch Stichproben für die Qualitätskontrolle zu gewährleisten, wurde der Teileseparator konzipiert. Er dient sowohl zur Werkstückablage oder für die Separation. Ohne großen Aufwand lässt er sich bei jedem Produktionsprozess einbinden und bietet somit auch bei den Vorgaben zur Qualitätskontrolle wertvolle Unterstützung. Außerdem bereichert er jeden Betrieb bei höchstmöglicher Auslastung in der Fertigung ohne den Einsatz von Mitarbeitern (Nachtmodus). Der Anwender profitiert von einer nicht unerheblich betriebswirtschaftlicheren Produktion.

## Steuerung mit Touch-Bedienfeld

Ähnlich aufgebaut wie der bewährte Speicherdrehtisch, jedoch mit dem Hauptschwerpunkt der Teileseparierung, überzeugt der neue Teilese-

parator durch die Nachvollziehbarkeit des Fertigungsprozesses und ist deshalb auch für die mannlose Fertigung besonders in der Nacht geeignet.

Die Stichproben können individuell mit der Weitertaktung eingestellt und an die Bedürfnisse der Messkontrollen angepasst werden.

Die allgemeine haptische Ausstattung ist genauso angenehm wie das Touch-Bedienfeld der Steuerung, bei der jederzeit die Gesamtstückzahl als auch die sich gerade im aktiv Behälter befindlichen Stückzahl ersichtlich ist.

Die auf der verschweißten Stahlblechwanne platzierten Teilebehälter sind aus schlagfestem POM gefertigt und verfügen jeweils über drei Öl- und Kühlmittelablaufbohrungen.

Bei einer Tellergröße von 550 mm Durchmesser ist der Rundtisch mit seinem schlanken Design dennoch robust und vielseitig einsetzbar. Die jeweils zehn tortenförmig angeordneten Behälter mit einem Fassungsvermögen von je mehr als 1.500 ml schaffen besonders viel Volumen bei der Gesamtaufnahme eines jeden Rundtisches.

Die Erfassung der Stückzahl erfolgt über einen Ringsensor, so dass keine Anbindung an die jeweilige Bearbeitungsmaschine notwendig ist. „Stand alone Lösung“.

## Technische Details

- Drehrichtung frei wählbar
- jederzeit abnehmbare Behälter für Qualitätskontrolle oder Anpassung von Chargenlauf
- Wunschstückzahl pro Behälter
- Steuerung über 220 Volt Anschluss mit Schuko Stecker, ölbeständiges Kabel 5m
- Öl - Rücklauf über Kugelhahn
- Durchmesser 550 mm, kunststoffbeschichtetes Untergestell



**Bild 3:** Besucher auf dem Messestand





**Bild 4:** CNC-Technik-Arndt ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen. Gerade bei den persönlichen Gesprächen auf einer Industriemesse werden neue Ideen geboren, die Firmenchef Mike Arndt akribisch unter die Lupe nimmt und Lösungen entwickelt

- mit 3 Stellfüßen oder feststellbaren Lenkrollen
- Höhe von 700 bis 1.000 mm stufenlos verstellbar

**Einsatzmöglichkeiten**

Der Teileseparator lässt sich mit jedem Bearbeitungszentrum ohne großen Aufwand integrieren. Beispiele für den Einsatz sind:

- Rundschleif- und Spitzenlose Schleifmaschinen
- Kurz- oder Langdrehern



**Bild 5 und 6:** CNC-Technik-Arndt ist eine in der schwäbischen Alb ansässige Firma mit Sitz in Spaichingen. Alle Produkte werden dort selbst gefertigt. Damit sind Anwenderwünsche individuell umsetzbar (Bilder: CNC-Technik-Arndt, Spaichingen)

- Mehrspindler
- Dreh- und Fräsindustrie
- Stanzautomaten
- Qualitätskontrolle an Prüfautomaten

Machen Sie sich selbst ein Bild von den Produkten, kommen Sie ins Gespräch mit dem Inhaber Mike Arndt der CNC-Technik-Arndt Spaichingen, wenn Sie die Grindtec in Augsburg besuchen.



Keramische Schleifscheiben



Spannsysteme



Diamant-Abrichtwerkzeuge



Swiss Nano Diamonds

10. - 13. November 2020  
Messe Augsburg  
Besuchen Sie uns in  
Halle 3 / Stand 3017

# REISHAUER

Gear Grinding Technology

Reishauer AG | reishauer.com